SNIJ
NOORD



Specificaties voor STEP-bestanden

- Nominale maten met symmetrische toleranties.
- Eenheden in millimeters.
- Een STEP-bestand mag zowel een mono-deel als samenstelling bevatten. Aantallen in een STEP samenstelling worden overgenomen.
- SNIJ Noord online calculeren herkent op basis van de geometrie vlakke plaat, gebogen plaat en buis. Overige geometrie wordt niet automatisch berekend.
- In het 3D model mogen geen afschuiningen, schroef-/draadgaten of verzonken gaten worden getekend. Deze kunnen niet worden gesneden.
- Een verdiept gat wordt als gravering herkend.
- SNIJ Noord online calculeren ondersteunt STEP formaten AP203 en AP214.
- Snijgaten mogen zich alleen op de bovenkant van het product bevinden.
- Alle hoeken dienen losgesneden te zijn en niet overlappend.
- Teken geen afrondingen die over lopen in de buigradius.
- Er mogen geen snijlijnen haaks op de plaat getekend worden.
- Bij uitslag mag materiaal niet grenzen of overlappen.

SNIJ
NOORD



Specificaties voor DXF/DWG-bestanden (contour)

- Schaal 1:1
- Een DXF/DWG-bestand mag alleen een vlak product bevatten.
- Mono-tekeningen uploaden: één product per digitale tekening.
- Lijnen en bogen (geen proxy graphics, regions, polylines, LWpolylines, blocks, etc.)
- Tekeningen mogen geen dubbele contourlijnen bevatten.
- Alle elementen in de tekening dienen op dezelfde Z-waarde te liggen.
- Buitencontouren dienen gesloten te zijn.
- Geen lijnen die niet gesneden of gegraveerd moeten worden (denk aan tappen, souvereinen, hartlijnen, maatvoering, kaders etc.)
- Geen overlappende lijnen of bogen
- Teken bij tapgaten alleen de gatdiameter van het boorgat
- Teken bij souvereingaten alleen de gatdiameter van de binnendiameter
- Bij graveringen van tekst, de tekst als lijnen en bogen in de tekening zetten (dus niet als tekst)
- Met de standaardinstellingen worden de contouren als volgt herkend:
  - Geel: gravering
  - Solide lijn: snijcontour
  - Overig: negeren

SNIJ
NOORD



- Insnijdingen als enkele lijnen tekenen. Indien een bredere spleet nodig is, moet deze voldoen aan de minimale breedtemaat volgens onderstaande tabel.
- De diameter van gaten moet voldoen aan de minimale waardes volgens onderstaande tabel.

Plaatdikte	Minimale gatdiameter			Minimale snijvoeg "S"			Plaatdikte
	Staal	RVS	Alu	Staal	RVS	Alu	
1mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm	0,3mm	0,3mm	0,3mm	1mm
1,5mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm	0,7mm	0,9mm	0,7mm	1,5mm
2mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm	Ø1,0mm				2mm
2,5mm	Ø1,5mm	Ø1,5mm	Ø1,5mm				2,5mm
3mm	Ø1,5mm	Ø1,5mm	Ø1,5mm				3mm
4mm	Ø2,0mm	Ø2,0mm	Ø2,0mm			1,1mm	4mm
5mm	Ø2,5mm	Ø3,0mm	Ø3,0mm				5mm
6mm	Ø3,0mm	Ø3,0mm	Ø3,0mm	1,1mm	1,6mm		6mm
8mm	Ø4,0mm	Ø4,0mm	Ø4,0mm			1,6mm	8mm
10mm	Ø4,0mm	Ø5,0mm	Ø5,0mm		2,6mm	2,6mm	10mm
12mm	Ø4,0mm	Ø5,0mm	Ø5,0mm		2,6mm	2,6mm	12mm
15mm	Ø7,0mm	Ø10,0mm	Ø10,0mm	3mm	3mm	3mm	15mm
20mm	Ø9,0mm	Ø12,0mm	Ø12,0mm	3mm	3mm	3mm	20mm